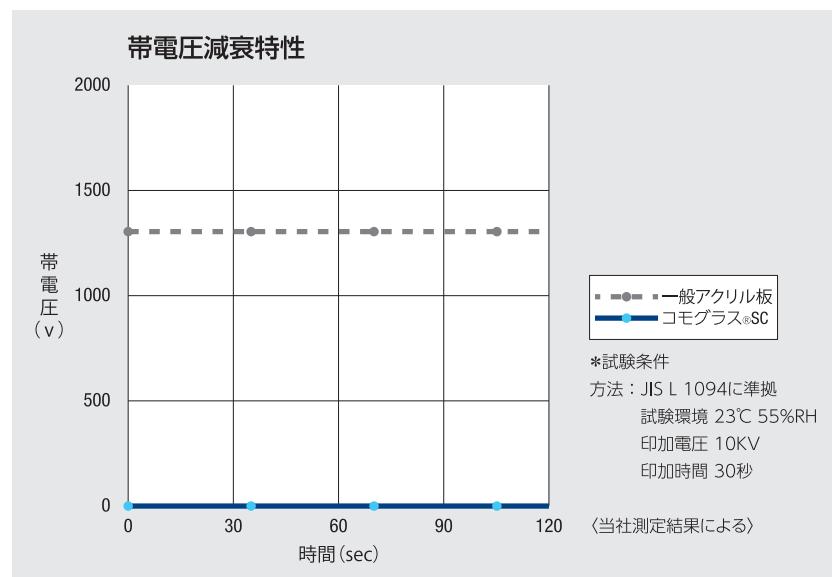


コモグラス®SC 制電板

「コモグラス」SCは表面固有抵抗が極めて低く、荷電を与えても帯電しない特長と曇りの少ない優れた透明性と表面光沢を有しています。不純物の含有が少なく、また、アウトガスの発生が少ないためキャリアボックス、機械カバー、クリーンルーム窓材、パーテーション等の様々な用途に適しています。



「コモグラス」SCの物性

(板厚 3mm)

	項目	試験方法	単位	コモグラス®SC	備考
一般物性	比重	JIS K 7112	—	1.19	
	鉛筆硬度	JIS K 5600		F	
	吸水率	JIS K 7209	%	0.4	23°C/24HR
電気的性質	表面固有抵抗	JIS K 6911	Ω	10 ^{7~8}	
	体積固有抵抗	IEC 60093	Ω・cm	10 ^{15~16}	
	最大帯電圧	JIS L 1094	V	0	
	半減期	JIS L 1094	秒	0	
機械的性質	引張強さ	JIS K 7161	MPa	74	
	引張破壊ひずみ	JIS K 7161	%	5	
	曲げ強さ	JIS K 7171	MPa	122	
	曲げ弾性率	JIS K 7171	MPa	3300	
熱的性質	アイソット衝撃強さ	JIS K 7110	KJ/m ²	2	ノッチなし
	荷重たわみ温度	JIS K 7191-2 (A法)	°C	92	
	線熱膨張率	JIS K 7197	cm/cm・°C	7×10 ⁻⁵	
光学的性質	全光線透過率	JIS K 7361-1	%	87	
	ヘイズ	JIS K 7136	%	0.9	

☆上記の値は、測定値の代表値であり、保証値ではありません。

※光学的性質の数値は、無色透明の場合

「コモグラス」SC規格表

色調	記号	No.	板厚(mm)	2.0	3.0	5.0	6.0	8.0	10.0
			サイズ(mm)						
透明	P	2	1300×1100	▲	▲	▲	▲	▲	▲
		4	2000×1000	—	○	○	▲	▲	▲
		48	2440×1220	—	○	○	▲	▲	▲
カラー	K	4	2000×1000	—	○	○	▲	▲	▲

記号説明 : ○…標準在庫品 ▲…受注生産品

※両面ポリエチマスキング

※標準品・受注品以外の厚み・サイズ等については別途ご相談ください。

標準色	色調	全光線透過率
P	透明	87%
3009K	イエロー	80%
2014K	オレンジ	41%
7048K	ブラウンスモーク	25%

コモグラス® SC 制電板

「コモグラス」SCの加工性

■機械加工

ランニングソー等での切断加工、ボール盤等による穴開け加工やNCルーター等での切削加工は、一般のアクリル押出板と同様な方法で加工できます。

■接着加工

アクリル板用溶剤型接着剤や塩化メチレン等で接着は可能ですが、接着剤が制電膜に接触すると白化する時がありますので、外観上問題となる場合は、事前にサンドペーパー等で制電膜を削り取ってから接着することをお薦めします。なお、制電膜を削り取った部分は制電性能がありません。

■印刷加工

スクリーン印刷やスプレー塗装が可能です。

インクの種類によっては、制電膜を侵す場合がありますので、事前にインクの適合性について確認することをお薦めします。

■熱成形加工

単曲面等のように簡単な形状であれば、シート温度を約110°Cに制御することで成形が可能です。
板厚保持率が2/3以下になると制電性能が低下します。

■保守(清掃)

汚れが付着した場合は、柔らかい布に水を含ませ拭き取ってください。

油が付着した場合は、中性洗剤の1%水溶液かアルコール10%の水溶液を含ませた柔らかい布で拭き取った後、水を含ませた柔らかい布でさらに拭き上げてください。

「コモグラス」SCの耐薬品性

下記の薬品に対する抵抗性を示しましたので、ご使用の際の参考にしてください。

試験方法：〈滴下〉…0.5mlの薬液を「コモグラス」SC表面に滴下し、20°C、1時間後の外観変化

薬品名	濃度	滴下
塩素	20%	○
硫酸	50%	×
フッ素	20%	×
硝酸	50%	×
りん酸	90%	×
酢酸	98%	×
過酸化水素	30%	○
ホルマリン	37%	○
水酸化ナトリウム	30%	○
水酸化カリウム	30%	○
アンモニア水	30%	○
アセトン	98%	×
エステル類	98%	×
塩化メチレン	98%	×
アルコール類	99%	○

○：浸されない ×：膨潤等浸される

※温度、湿度、濃度等の使用条件によっては、上表データと異なる場合がありますので、使用前に確認されることをお薦めします。